



Южноуральский Арматурный Завод

ООО «ЮАЗ»

Южноуральский Арматурный Завод

ООО «ЮАЗ» – это молодое и динамично развивающееся предприятие, расположенное в г. Оренбург. Мы производим запорную арматуру в сфере нефтегазового, энергетического комплекса, жилищно-коммунального хозяйства.

На базе нашего производства создан авторизированный Сервисный центр, который располагает всем необходимым современным оборудованием, что позволяет осуществлять полный цикл обслуживания (ревизия, диагностика, ремонт, испытания, покраска, консервация, упаковка) любых видов арматуры, в том числе зарубежных производителей.



ОРЕНБУРГ

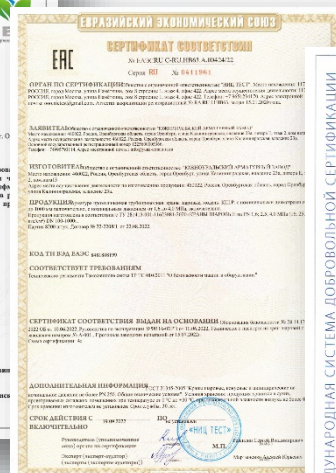


ТР ТС 032/2013

ISO 9001:2015



ТР ТС 010/2011



ISO 45001:2018



Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод

Сервисный центр осуществляет следующие виды работ:



Очистка корпуса и полостей



Ревизия и дефектация



Механическая обработка деталей трубопроводной арматуры



Наплавка и сварка



Токарная обработка деталей



Притирка и шлифовка уплотнительных поверхностей
(включая восстановление герметичности)



Испытания и настройка



Нанесение лакокрасочного и антикоррозионного покрытий



Упаковка и консервация



Ремонт и замена навесного оборудования



Изготовление деталей (при необходимости)

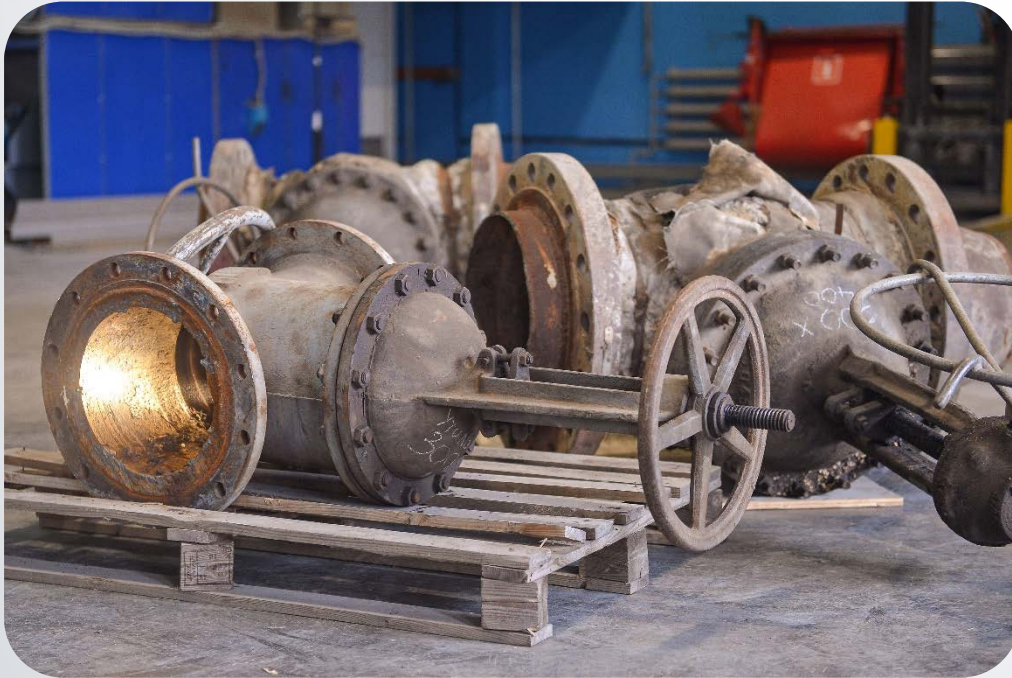
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Очистка корпуса и полостей

Одна из важнейших операций для последующего осуществления восстановления и ремонта ЗРА – это очистка корпуса и полостей от следов грязи и коррозии.



Арматура в сборе или ее отдельные элементы подвергаются промывке в специализированной моечной камере. Промывка позволяет устранить остатки рабочей среды, грязи и других посторонних включений.

Для удаления старых лакокрасочных покрытий используется дробеструйная установка, обеспечивающая высокую степень очистки.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Ревизия и дефектация

Своевременное выявление и устранение неисправностей – важный аспект долговечности трубопроводной арматуры.



Наше предприятие осуществляет комплексную ревизию трубопроводной арматуры, в ходе которой осуществляется проверка работоспособности арматуры и навесного оборудования, плавность хода запорного органа, состояние и качество материалов, наличие дефектов и прочее. В ходе ревизии подлежат обслуживанию сальниковые уплотнения и прокладочные соединения, мелкий ремонт, арматура подготавливается к дальнейшей эксплуатации.

При наличии неисправности трубопроводной арматуры проводится дефектация. В ходе дефектации изделия разбирается, проводится его осмотр, измерительный контроль, в результате чего выявляются детали, требующие дальнейшего ремонта или полной замены. По результатам дефектации определяется объем и стоимость работ по ремонту, потребность в запасных частях.

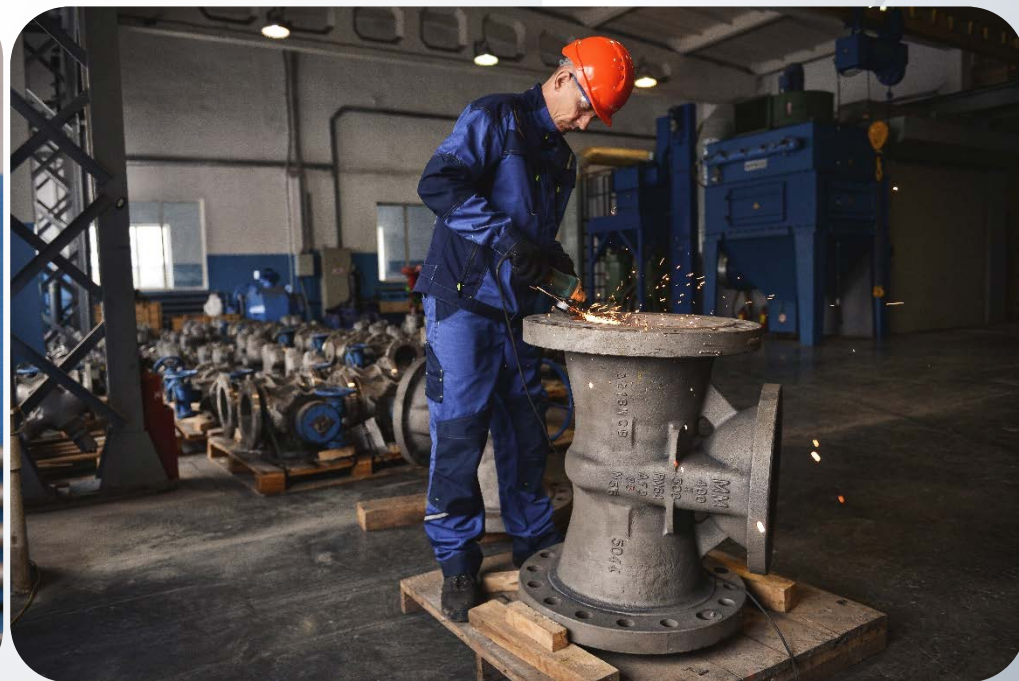
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Механическая обработка деталей трубопроводной арматуры

Механическая обработка является важным этапом качественного ремонта трубопроводной арматуры.



Сверлению, расточке и фрезерованию подвергаются уплотнительные поверхности корпусов и запорных органов, магистральных и средних фланцев.



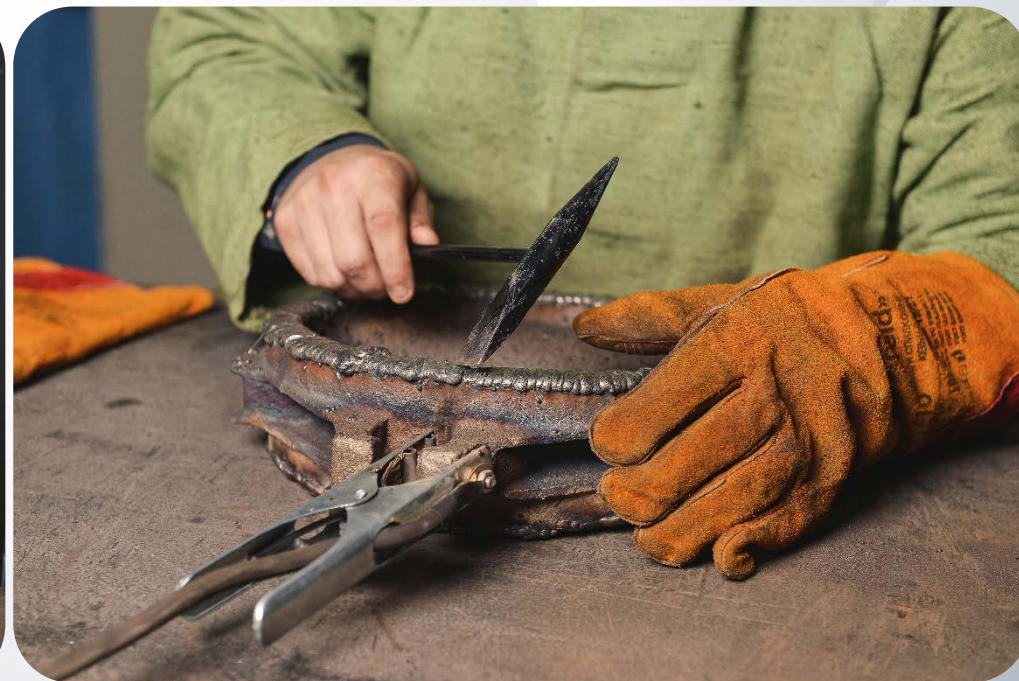
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Наплавка и сварка

В процессе ремонта необходимо восстановить детали и поверхности, подвергшиеся износу в процессе эксплуатации. На нашем предприятии применяются технологии сварки и наплавки в среде защитных газов.



На уплотнительные и трущиеся поверхности наплавляются твердые износостойкие материалы, позволяющие восстановить геометрию и герметичность, а также снизить дальнейшее негативное воздействие при эксплуатации.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Токарная обработка деталей

Для обеспечения полноценного ремонта наше предприятие располагает парком современных токарных станков, на которых проводятся операции по механической обработке отдельных деталей арматуры, включая обработку валов, штоков, втулок, резьбы и прочее.



На данном этапе возможны следующие операции: нарезание резьбы различного типа; сверление отверстий, их растачивание, развертывание, зенкерование; отрезание части заготовки; вытачивание на поверхности изделия канавок различной конфигурации

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Притирка и шлифовка уплотнительных поверхностей (включая восстановление герметичности)

Наше предприятие имеет современное оборудование, позволяющее производить притирку и шлифовку уплотнительных поверхностей трубопроводной арматуры.



Достижение требуемого класса герметичности можно добиться только при условии качественного выполнения работ по этому этапу, контролируя плоскостность и прилегание деталей.

Для выполнения работ на объектах Заказчика на нашем предприятии имеется оборудование для выездного ремонта, включая шлифование поверхностей без демонтажа арматуры с трубопровода.

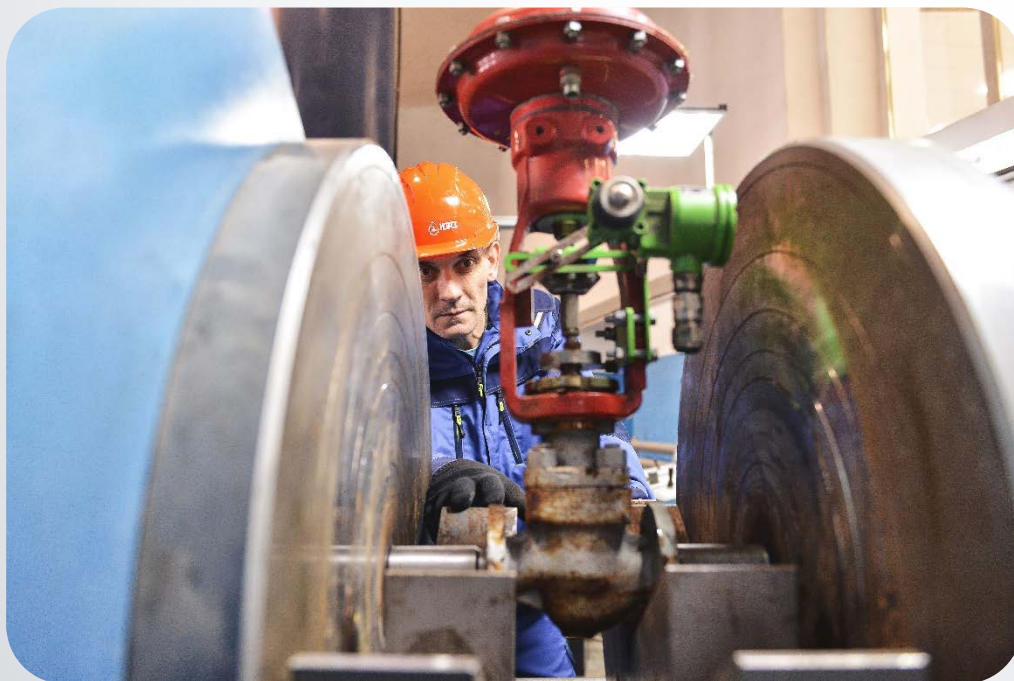
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Испытания и настройка

При проведении ревизии, дефектации трубопроводной арматуры и после проведения ремонта в обязательном порядке осуществляются контрольные стендовые испытания арматуры на прочность, плотность, герметичность и работоспособность.



Испытания проводятся обученным квалифицированным персоналом предприятия на современном аттестованном оборудовании. Результаты испытаний регистрируются измерительно-регистрирующей системой и заносятся в протокол.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Нанесение лакокрасочного и антикоррозионного покрытий

На предприятии имеется оборудование и условия для нанесения лакокрасочного и антикоррозионного покрытий на трубопроводную арматуру после завершения ремонта.



Персонал ОТК осуществляет контроль всех параметров подготовки поверхности и проведения окраски. Покраска может быть осуществлена по индивидуальным требованиям Заказчика.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Упаковка и консервация

После завершения ремонтных работ осуществляется важный этап консервации и упаковки изделий.



Качественное проведение работ по данному этапу позволит предотвратить повреждение изделий при транспортировке и длительном хранении.

После проведения испытаний полости арматуры высушиваются и продуваются воздухом. На не окрашиваемые поверхности наносится консервационный состав, патрубки арматуры герметично закрываются, что позволяет предупредить попадание частиц грязи и пыли. Изделия герметично упаковываются в тару, конструкция которой обеспечивает индивидуальное и безопасное хранение.

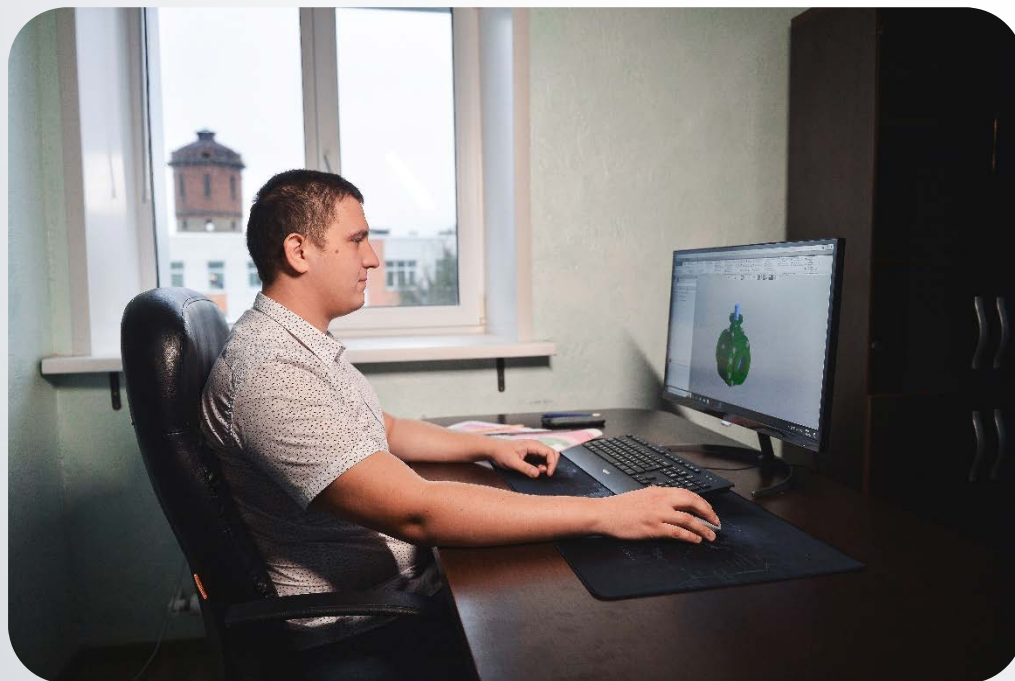
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Изготовление деталей (при необходимости)

В случаях, когда невозможно или экономически нецелесообразно восстанавливать детали и узлы с большим износом потребуется изготовление отдельных элементов трубопроводной арматуры.



Наше предприятие может осуществить данные работы своими силами или по кооперации с заводом-производителем.

В нашем штате работают опытные инженеры проектировщики, которые воссоздадут нужную деталь любой сложности, по образцу заказчика, создадут чертежи, а наши специалисты произведут её с высокой точностью в кратчайшие сроки.

Производство деталей происходит под строгим контролем отдела качества, а также требований к обработке цветных металлов и сплавов.

Спасибо за внимание!

