



Южноуральский Арматурный Завод

yuaz-armatura.ru

2023 г.

ООО «ЮАЗ»

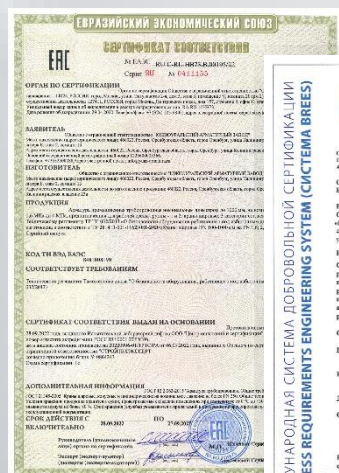
Южноуральский Арматурный Завод

ООО «ЮАЗ» – это молодое и динамично развивающееся предприятие, расположенное в г. Оренбурге. Мы производим запорную арматуру для нефтегазового, энергетического комплекса, жилищно-коммунального хозяйства.

На базе нашего производства создан авторизированный Сервисный центр, который располагает всем необходимым современным оборудованием, что позволяет осуществлять полный цикл обслуживания (ревизия, диагностика, ремонт, испытания, покраска, консервация, упаковка) любых видов арматуры, в том числе зарубежных производителей.



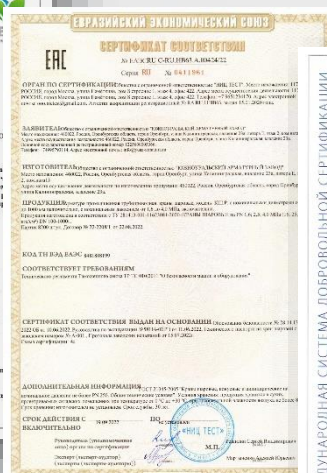
ОРЕНБУРГ



ТР ТС 032/2013



ISO 9001:2015



ТР ТС 010/2011



ISO 45001:2018

Площадь производства сегодня
Более **1,5** тыс. м²
Площадь завода сегодня
Более **13,3** тыс. м²

Вся продукция сертифицирована и соответствует высоким стандартам качества.



Взгляд в прошлое

Южноуральский Арматурный Завод

ООО «ЮАЗ» – это с нуля созданное предприятие, направленное на решение наиболее актуальных проблем Заказчика. До прихода нашей профессиональной команды территория будущего ООО «ЮАЗ» требовала значительных капитальных затрат и организаторских способностей.



Территория развития

Концепция развития предприятия предполагает создание современного высокотехнологичного производственного комплекса, основанного на автоматизации большинства процессов.

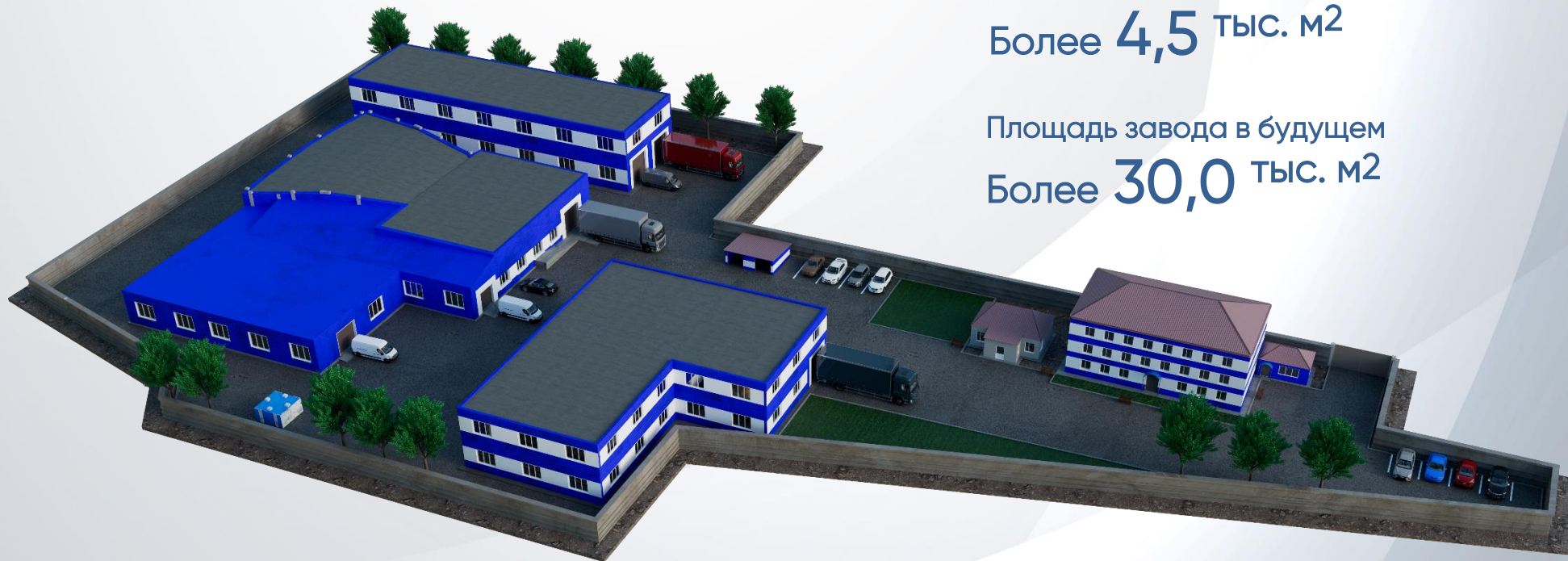
ООО «ЮАЗ» уделяет особое внимание охране труда и окружающей среды, поэтому главным приоритетом нашей Компании является безопасность.

В соответствии с планом развития на ближайшие годы, ООО «ЮАЗ» собирается расширять парк станочного оборудования, внедрять новые технологии, тем самым сокращая время на выполнение операций.

В соответствии с программой стратегического развития, предприятие планирует осуществлять ремонт более 3,5 тысяч единиц арматуры уже к 2024 году.

Площадь производства в будущем
Более **4,5** тыс. м²

Площадь завода в будущем
Более **30,0** тыс. м²



Создание современного производственного пространства

Продолжается обустройство производственной площадки ООО «ЮАЗ» и расширение перечня оказываемых услуг. Над созданием безупречного современного комплекса работает команда промышленных дизайнеров и профессиональных строителей.



ООО «ЮАЗ» сегодня

На сегодняшний день производственные мощности ООО «ЮАЗ» представлены следующими видами оборудования:

Наименование

Стенд испытательный ПКТБА-СИ-6-3М

Дробеструйная установка DBS 200 RCS

Сварочный аппарат NEON ВД-201 ПДГ

Слесарный и измерительный инструмент

Кран консольный ККС 5,0-4,5-5,7

Гидравлический кран СОРОКИН 8.3 Зт.
(передвижной)

Токарный станок 16К25

Моечная камера

Рабочее место
для разборки-сборки
трубопроводной арматуры – 2 шт

Камера покраски КРОСТ 255 БП-00143

Погрузчик вилочный

Станки фрезерные – 2 шт.

Испытательный стенд ПКТБА-С-3-600/220

Станок для шлифования и притирки ПКТБА-СПШ-600-Н

Переносные устройства для ремонта ПКТБА-ПУР-1

Автоматизированная установка для наплавки
деталей и узлов арматуры ПКТБА-УН-2Г(Ф)

Станок для вырезки прокладок ПОБЕДИТ СВП-1

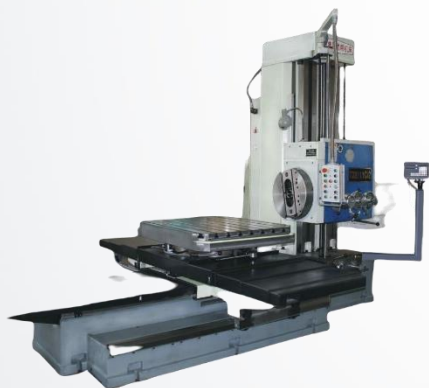
Горизонтально-расточной станок ТХ6111С/2

Сварочный орбитальный стенд QFFZH-CZS-2X2



Пополнение производства новым оборудованием

В ходе реализации первого этапа развития предприятия было закуплено и запущено в эксплуатацию современное оборудование для производства и ремонта трубопроводной арматуры.



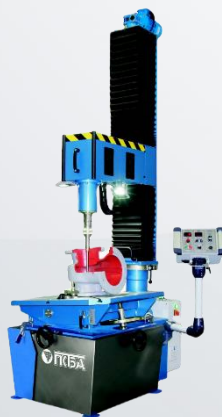
Горизонтально-расточной станок фрезерный TX61111/C2



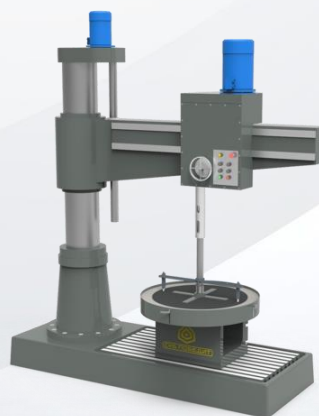
Установка для высококачественной автоматической наплавки



Стенд для проведения гидравлических и пневматических испытаний



Станок для шлифования и притирки уплотнительных поверхностей



Переносной станок для вырезки прокладок СВП-1-2



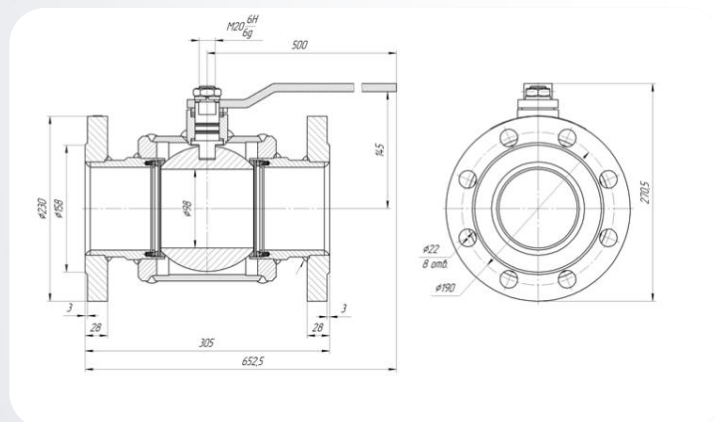
Переносной притирочный станок ПКТБА-ПУР-1

Производство шаровых цельносварных кранов

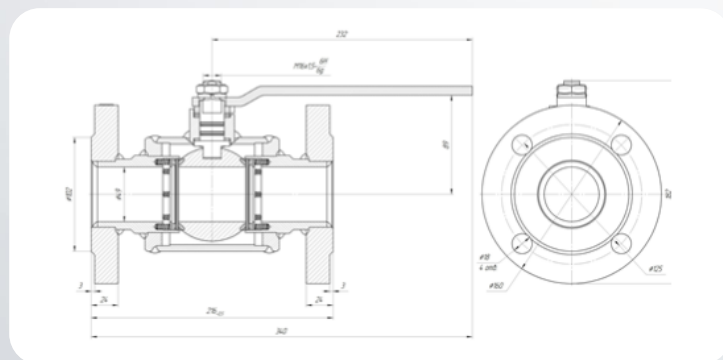
Кран шаровой предназначен для использования в качестве запорных устройств на линиях трубопроводов, сосудах, аппаратах и технологических установок для газовых, нефтехимических, энергетических, нефтегазоперерабатывающих, транспортирующих жидкие и газообразные углеводороды, газ, нефть, нефтепродукты, воду, в том числе питьевую, в условиях умеренного и холодного климатов. Шаровая пробка и шпindelь изготовлены из материала, обеспечивающего стойкость к эрозии, коррозии и износу.

Тип арматуры	Шаровой цельносварной кран
Диаметр, мм	25-1000
Давление, МПа	1,6 – 4,0
Применение	В соответствии с СТО Газпром Газораспределение 2.4-1.1-1-2019 для нужд ООО «Газпром межрегионгаз»
Тип крана	Полнопроходный
Присоединение	Фланцевое, под приварку
Тип привода	Ручной
Температура рабочей среды, °С	-60...+160
Температура окружающей среды, °С	-60...+40
Расположение	Надземное / подземное
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т ГОСТ 15150

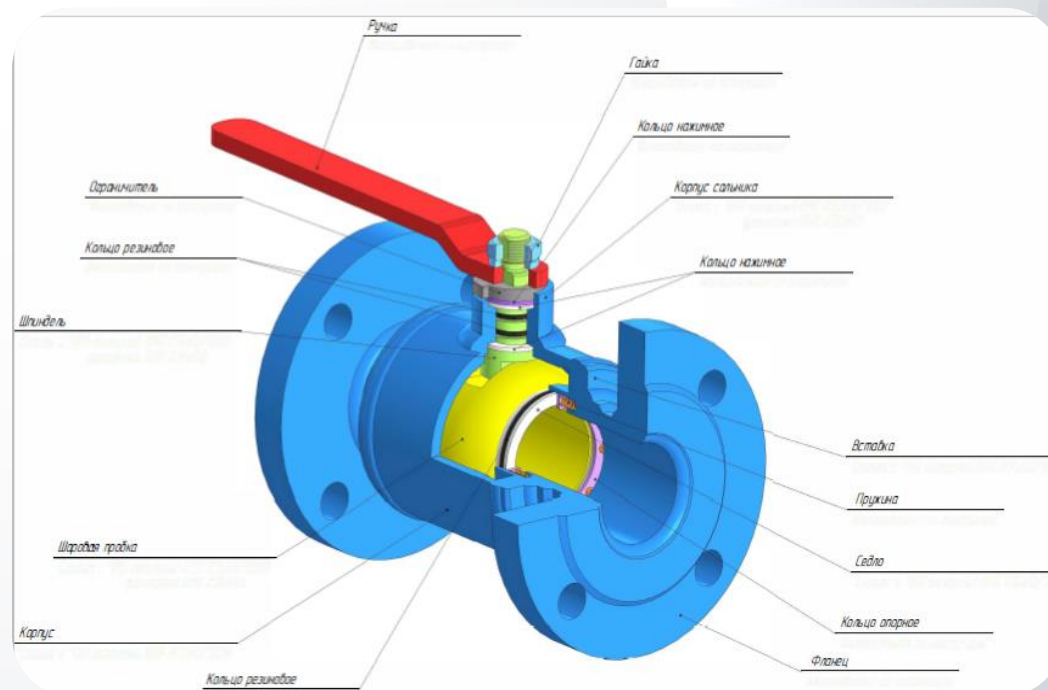
Производство шаровых цельносварных кранов



Кран шаровой фланцевый Ду 100



Кран шаровой фланцевый Ду 50



Кран шаровой в разрезе

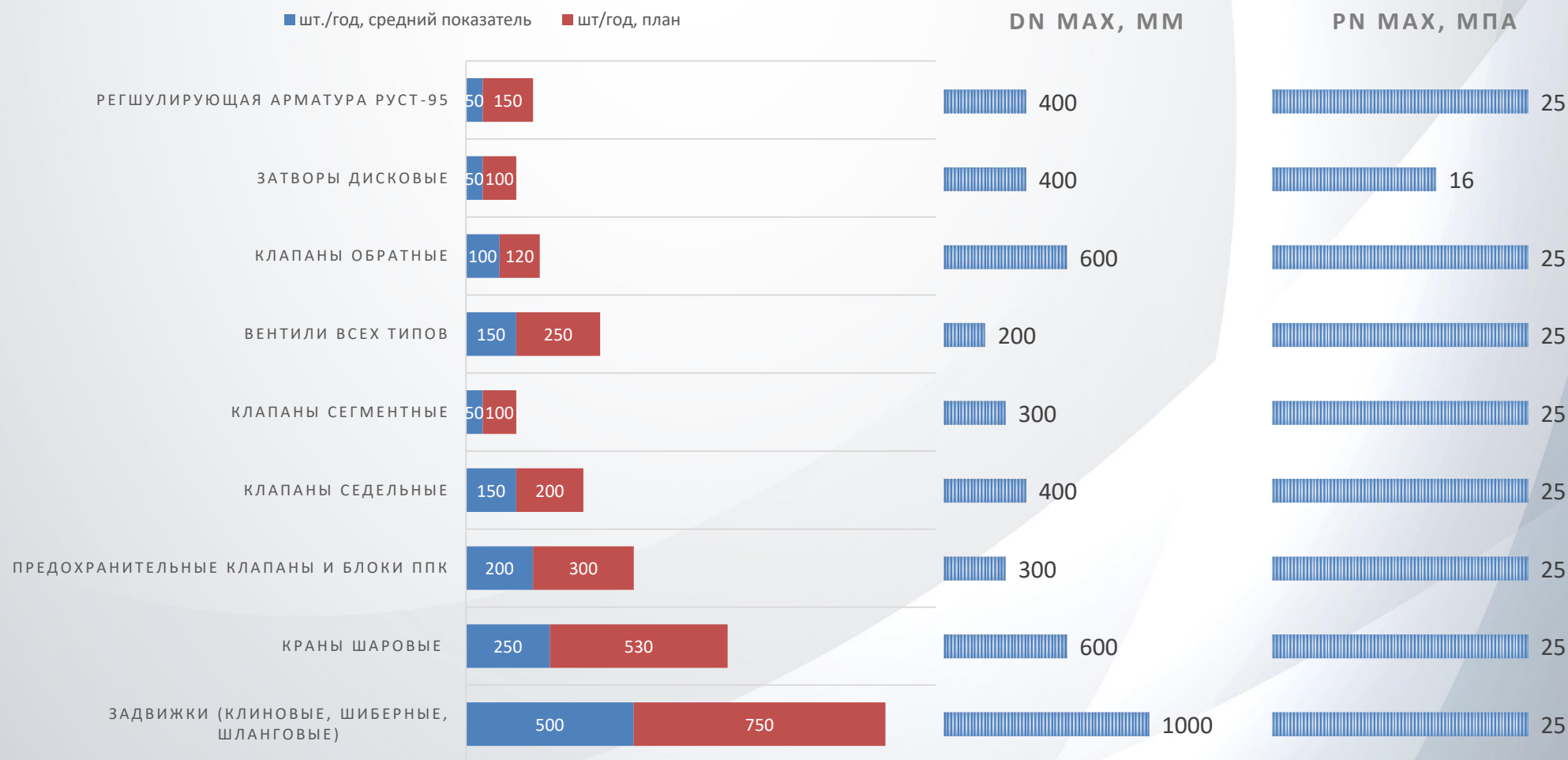
Сервисный центр

Краткая схема процесса ремонта трубопроводной арматуры:



Сервисный центр

Наши текущие и планируемые возможности:



Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Очистка корпуса и полостей

Одна из важнейших операций для последующего осуществления восстановления и ремонта ЗРА - это очистка корпуса и полостей от следов грязи и коррозии.



Арматура в сборе или ее отдельные элементы подвергаются промывке в специализированной моечной камере. Промывка позволяет устранить остатки рабочей среды, грязи и других посторонних включений.

Для удаления старых лакокрасочных покрытий используется дробеструйная установка, обеспечивающая высокую степень очистки.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Ревизия и дефектация

Своевременное выявление и устранение неисправностей – важный аспект долговечности трубопроводной арматуры.



О процессах

Наше предприятие осуществляет комплексную ревизию трубопроводной арматуры, в ходе которой осуществляется проверка работоспособности арматуры и навесного оборудования, плавность хода запорного органа, состояние и качество материалов, наличие дефектов и прочее. В ходе ревизии подлежат обслуживанию сальниковые уплотнения и прокладочные соединения, мелкий ремонт, арматура подготавливается к дальнейшей эксплуатации.

При наличии неисправности трубопроводной арматуры проводится дефектация. В ходе дефектации изделия разбирается, проводится его осмотр, измерительный контроль, в результате чего выявляются детали, требующие дальнейшего ремонта или полной замены. По результатам дефектации определяется объем и стоимость работ по ремонту, потребность в запасных частях.



Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Механическая обработка деталей трубопроводной арматуры

Механическая обработка является важным этапом качественного ремонта трубопроводной арматуры.



Сверлению, расточке и фрезерованию подвергаются уплотнительные поверхности корпусов и запорных органов, магистральных и средних фланцев.



Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Наплавка и сварка

В процессе ремонта необходимо восстановить детали и поверхности, подвергшиеся износу в процессе эксплуатации. На нашем предприятии применяются технологии сварки и наплавки в среде защитных газов.



На уплотнительные и трущиеся поверхности наплавляются твердые износостойкие материалы, позволяющие восстановить геометрию и герметичность, а также снизить дальнейшее негативное воздействие при эксплуатации.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Притирка и шлифовка уплотнительных поверхностей (включая восстановление герметичности)

Наше предприятие имеет современное оборудование, позволяющее производить притирку и шлифовку уплотнительных поверхностей трубопроводной арматуры.



Достижение требуемого класса герметичности можно добиться только при условии качественного выполнения работ по этому этапу, контролируя плоскостность и прилегание деталей.

Для выполнения работ на объектах Заказчика на нашем предприятии имеется оборудование для выездного ремонта, включая шлифование поверхностей без демонтажа арматуры с трубопровода.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Испытания и настройка

При проведении ревизии, дефектации трубопроводной арматуры и после проведения ремонта в обязательном порядке осуществляются контрольные стендовые испытания арматуры на прочность, плотность, герметичность и работоспособность.



Испытания проводятся обученным квалифицированным персоналом предприятия на современном аттестованном оборудовании. Результаты испытаний регистрируются измерительно-регистрающей системой и заносятся в протокол.

Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Нанесение лакокрасочного и антикоррозионного покрытий

На предприятии имеется оборудование и условия для нанесения лакокрасочного и антикоррозионного покрытий на трубопроводную арматуру после завершения ремонта.



Персонал ОТК осуществляет контроль всех параметров подготовки поверхности и проведения окраски. Покраска может быть осуществлена по индивидуальным требованиям Заказчика.

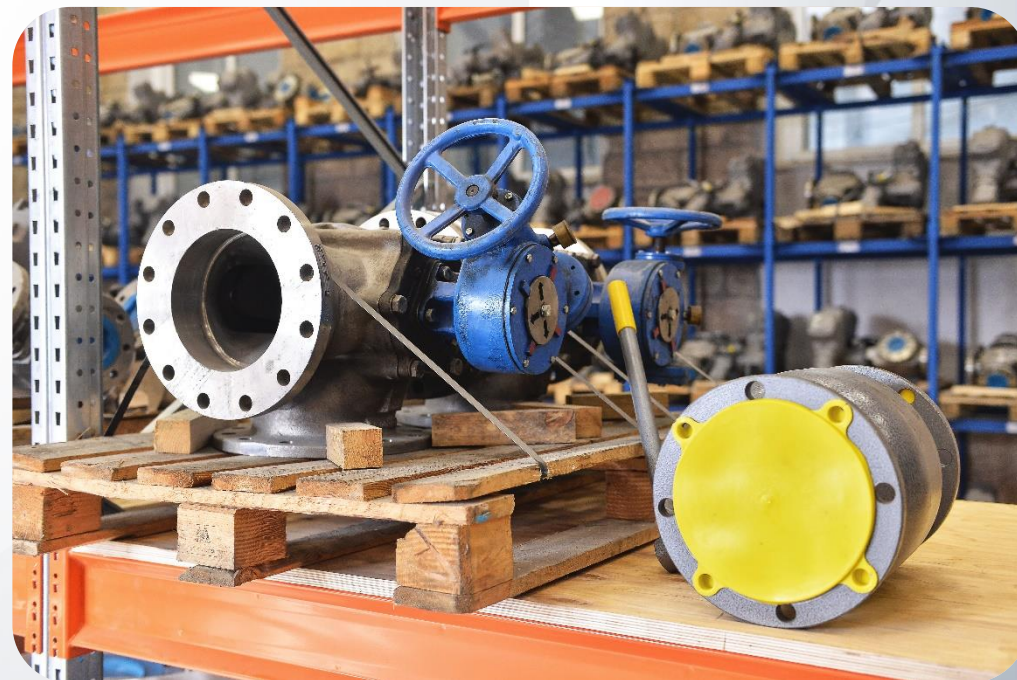
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Упаковка и консервация

После завершения ремонтных работ осуществляется важный этап консервации и упаковки изделий.



О процессах

Качественное проведение работ по данному этапу позволит предотвратить повреждение изделий при транспортировке и длительном хранении.

После проведения испытаний полости арматуры высушиваются и продуваются воздухом. На не окрашиваемые поверхности наносится консервационный состав, патрубки арматуры герметично закрываются, что позволяет предупредить попадание частиц грязи и пыли. Изделия герметично упаковываются в тару, конструкция которой обеспечивает индивидуальное и безопасное хранение.



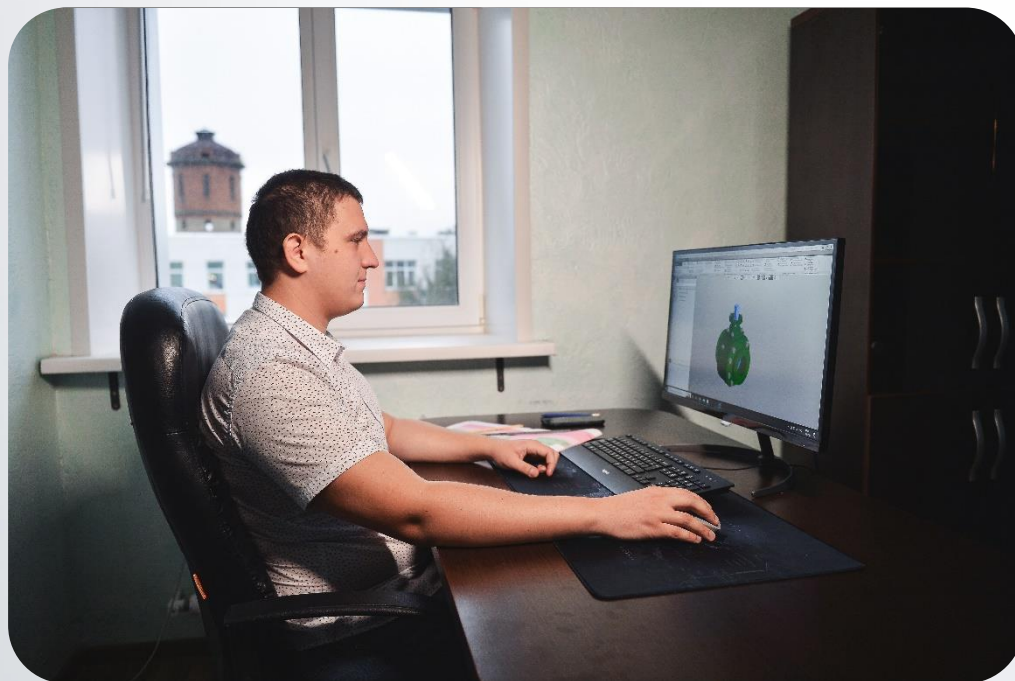
Сервисный центр

Южноуральский Арматурный Завод



Изготовление деталей (при необходимости)

В случаях, когда невозможно или экономически нецелесообразно восстанавливать детали и узлы с большим износом потребуется изготовление отдельных элементов трубопроводной арматуры.



О процессах

Наше предприятие может осуществить данные работы своими силами или по кооперации с заводом-производителем.

В нашем штате работают опытные инженеры проектировщики, которые воссоздадут нужную деталь, по образцу заказчика, разработают конструкторскую документацию, а специалисты изготовят её с высокой точностью в кратчайшие сроки.

Производство деталей происходит под строгим контролем отдела качества и в соответствии с требованиями нормативной документации.



Нас благодарят:



Филиал «Оренбургский»
ПАО «Т Плюс»
Аксакова ул., д. 3,
г.Оренбург, 460024

тел.: +7 (3532) 79-73-61
факс: +7 (3532) 79-78-41
info-oren@tplusgroup.ru

№ _____
на № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Южноуральский арматурный
завод»
Л.Р. Поздееву
Адрес: 460022, Россия,
г. Оренбург, ул. Калининградская, 23А
Тел.: +7 (3532) 50-02-88
e-mail: info@yuaz-armatura.ru

Уважаемый Лев Рудольфович!

Каргалинская ТЭЦ филиала «Оренбургский» ПАО «Т Плюс» выражает благодарность предприятию ООО «Южноуральский арматурный завод» за отлично проделанную работу по ремонту трубопроводной арматуры.

Оперативное проведение работ в сочетании с высоким профессионализмом Вашего коллектива позволило нам обеспечить работоспособный резервный фонд в зимний период эксплуатации объектов.

Данные обстоятельства позволяют нам рассчитывать на долгое и плодотворное сотрудничество между нашими Компаниями.

Успехов и процветания возглавляемому Вами предприятию.

С наилучшими пожеланиями,

Технический директор - главный инженер
Каргалинской ТЭЦ

А.В. Веревкин

Исп. А.М. Аповягин
тел. (3532) 788-388



Филиал «Оренбургский»
ПАО «Т Плюс»
Аксакова ул., д. 3,
г.Оренбург, 460024

тел.: +7 (3532) 79-73-61
факс: +7 (3532) 79-78-41
info-oren@tplusgroup.com
www.tplusgroup.ru

29.12.2022 № 50804-14-02264

на № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Южноуральский Арматурный
Завод» (ООО «ЮАЗ»)
Поздееву Л.Р.

E-mail: info@yuaz-armatura.ru

Направление отзыва

Уважаемый Лев Рудольфович!

Выражаю благодарность ООО «Южноуральский Арматурный Завод» (ООО «ЮАЗ») за высокий уровень профессионализма и оперативность при проведении капитального ремонта трубопроводной арматуры ОАО «Литейно-механический завод». Благодаря слаженной работе Вашего предприятия были полностью восстановлены эксплуатационные характеристики и товарный вид арматуры, имеющей высокую степень износа и подлежащей утилизации.

Мы искренне приветствуем появление в нашем регионе современного производственного комплекса ООО «ЮАЗ», оснащённого новым высокотехнологичным оборудованием, позволяющим производить ремонт трубопроводной арматуры любой сложности.

Выражаем уверенность в сохранении партнёрских отношений между нашими предприятиями и надеемся на долгое взаимовыгодное сотрудничество.

Желаем Вам и Вашей коллективу успехов в достижении новых профессиональных вершин.

Технический директор –
главный инженер ОТС

В.М. Дремов

Исп: Плотников А.П., тел. 89619489896



Контакты

Тел.: +7 (3532) 50-02-88

Тел.: +7 (499) 579-31-14

e-mail: info@yuaz-armatura.ru

Адрес: 460022, Россия, г. Оренбург, ул. Калининградская, 23А

Спасибо за внимание!